

ホットスタンピング入門

自動車軽量化に向けた超高強度鋼部材成形法

森 謙一郎 著 (豊橋技術科学大学 機械工学系 教授)

A5判 並製 192 ページ 定価 2,800 円+税

ハイテン材成形とは異なる

新しい超高強度鋼部材の生産技術を網羅。

軽量化を探る構造部品設計者、生産技術者、金型技術者に贈る

高張力鋼板の冷間プレス成形では成形荷重やスプリングバックの増大、成形性・金型寿命の低下、遅れ破壊などが問題となり、1.2GPa以上の鋼板の冷間成形は困難とされています。一方で、金属は加熱すると延性が向上し、成形が容易になるため、鋼板を熱間加工温度域で成形するホットスタンピングが適用されるようになってきました。本書では板材を高温炉で加熱し、プレス成形後にダイクエンチングで型内冷却を行って1.5GPa級成形品が得られます。トリミングや穴あけなど後加工も含んだ一連のホットスタンピング加工の要点を体系化しました。冷間成形の特徴と対比しながら、実践の勘どころをやさしく紹介します。

◇目次

第1章	自動車の軽量化	第2章	ホットスタンピングの概要
第3章	鋼板特性	第4章	プレス成形・ダイクエンチング特性
第5章	加熱装置、プレス機械、金型、搬送装置	第6章	後加工
第7章	通電加熱ホットスタンピング	第8章	シミュレーションの利用
第9章	今後の応用分野		



ファックス申込書

お申し込み

FAX03(5644)7400

- 送料はサービスいたします。
- 振込手数料はお客様のご負担となります。

「ホットスタンピング入門」(本体 2,800 円)

注文冊数: 冊

ご住所 〒

御社名

部署

お名前

電話番号

問合せ先：日刊工業新聞社 出版局販売・管理部

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町 14-1 TEL 03-5644-7410